OPTICAL POWER METER OPM 35 S

取扱説明書

1. 概要

本測定器は受光センサに Si フォトダイオードを使用したレーザパワーメータです。 光パワー測定範囲は 50.00mWまで可能です。

測定機能としては

W測定のほか相対値測定 W(REL)機能、最大値ホールド機能、平均値処理機能、直読波 長切り替え機能(488nm、633nm、670nm、780nm、830nm)をそなえています。

RS-232C インターフェイスを装備しておりますので測定値をパソコンに転送することが 出来ます。

2. 注意

- 測定光を直視したり反射光が目に入らないよう充分注意してください。 ハイパワーの光が目に入ると視力低下、失明の恐れがあります。 特に赤外光は肉眼で見ることができないのでより注意が必要です。
- 過大な光入力は受光部フォトダイオードの破壊につながることがありますので、なるべく 測定範囲を超える光を(50mW以上)入力しないで下さい。
- 測定中に電源を切り替えた場合(電池 \longleftrightarrow ACアダプタ)本器は初期設定の状態に戻ります。
- 測定前には数分間ウォーミングアップを行なってください。
- 高温多湿の場所や振動の多い場所でのご使用は避けてください。
- 受光面を直接手で触れたりしないで下さい。汚れなどにより測定誤差が出る場合があります。
- 本体とセンサプローブは一体で校正しております。 別のセンサプローブまたは本体の組合せでは使用しないで下さい。

3. 標準添付品

・専用光センサ	1個
・取扱説明書	1 部
・006P 型アルカリ乾電池	1個
・専用 AC アダプタ(AD-30-2)	1個

(別売品)

型名 KB-RS-OPM 1本
 RS232C 接続用ケーブル(DOS/V 機接続用)
 「両端 D-sub9pin メス (インチネジ) クロス結線、2 m」

4. 仕様

型名 OPM35S

表示 4 桁デジタル表示

レンジ 自動 5 レンジ

受光素子 Si フォトダイオード(10×10mm)

測定波長範囲 400nm~1100nm

光パワー測定範囲 $0.001 \mu \text{ W} \sim 50.00 \text{mW}$ 光入力形式 $7 \pi \text{ Y} = 7 \pi \text{ Y} = 7 \pi \text{ Y}$ フォトダイオード直接

直読校正波長 488nm、633nm、670nm、780nm、830nm

測定確度 $\pm 5\%$ (直読校正波長 100μ W にて) 測定分解能 $W/RELモード: 0.01% \sim 0.11%$

測定周期 3.33 回/sec

測定機能 W, REL表示、直読波長切り替え、

平均化データ処理(20データ逐次平均)

RS-232C 出力、電池電圧低下表示

電源 006P型アルカリ乾電池

または専用 AC アダプタ(AD-30-2)

使用電圧範囲 : AC100V~AC240V(50/60Hz)

周囲条件 温度 :0℃~40℃

湿度 : 80%RH 以下(但し結露がないこと)

寸法 本体 : 164×85×35mm

センサ: $126 \times 15 \times 4$ mm

重量 本体 : 300g

センサ:40g

5. 取扱方法

各部名称と機能

8

7

4

G

Sanua
Laser Power Meter OPM 3SS

①電源スイッチ

電源のON/OFF用スライドスイッチです。

②受光センサ部

受光面サイズ 10×10mm

③AVE **キ**ー

平均化処理の ON/OFF キーです。

キーを押すと 20 データを逐次平均して表示します。 平均化処理中は LCD に AVE マークを表示します。

もう一度キーを押すと解除されます。

④MAX HOLD キー

最大値ホールド機能の ON/OFF キーです。

測定値の最大値を表示ホールドします。

MAX HOLD 中はキー内の LED ランプが点灯します。

もう一度 MAX HOLD キーを押すか REL キーを押すと解除されます。

⑤REL キー

受光パワーの相対値測定キーです。

キーを押した時点での表示を基準値として記憶し光変動後 の測定値との相対値を表示します。

REL 測定モード中はキー内の LED ランプが点灯します。 もう一度 REL キーを押すか MAX HOLD キーを押すと解除されます。

⑥ λ キー

直読波長設定切り替えキーです。

電源スイッチ ON 後の初期状態では 850nm に設定されます。 キーを押すと

 $633\text{nm} \rightarrow 670\text{nm} \rightarrow 780\text{nm} \rightarrow 830\text{nm} \rightarrow 488\text{nm}$

→633nm に戻ります。

LCD のドット位置で設定波長を表示します。

⑦REL-MR キー REL 測定モードで REL-MR キーを押すとキーを押してい

る間だけ REL 測定モードの基準値が表示されます。

⑧AC アダプタ接続端子 専用 AC アダプタ(AD-30-2)の接続端子です。

(専用アダプタ以外は使用しないで下さい。)

⑨RS-232C データ出力端子 パソコンとの接続は両端 D-sub9pinメス(インチネジ)クロス

(D-sub9pin オス型) 結線を使用します。

RS-232C データ出力仕様

本体の電源を ON するとデータは常時出力されるため、特にアプリケーションからコマンドを送信する必要はありません。

◇データ出力形式

ASCⅡコードで次の順でデータが出力されます。

 $(\lambda = 488 \text{nm} \rightarrow \text{Anm}, 633 \text{nm} \rightarrow \text{Bnm}, 670 \text{nm} \rightarrow \text{Cnm})$

780m→Dnm、830nm→Enm)

例)

Wモード、 12.34μ W、 $\lambda = 830$ nm 時:

NOR, 12.34μ W, Enm, CRLF

REL モード、12.34 μ W、 λ =780nm 時:

REL, 12.34μ W, Dnm, CRLF

W モード+AVE モード 12.34 μ W、 λ =633nm 時:

AVE, 12.34 μW, Bnm, CRLF

REL モード+AVE モード 12.34μ W、 λ =488nm 時:

AVE/REL, 12.34μ W, Anm, CRLF

#バッテリ低下、W モード、 -12.34μ W、 $\lambda = 670$ nm 時:

NOR, -12.34μ W, Cnm, LB CRLF

注 CR…キャリッジリターン LF…ラインフィールド

◇RS-232C 通信仕様

通信速度 9600bps 固定

データビット 8 bit パリティ なし

ストップビット 1 bit

- ◇Windows 付属のアクセサリ、ハイパーターミナルでのデータの取り込み方法
- 1) 本器をお使いのパソコンの RS-232C ポートへ接続し電源を入れます。
- 2) 接続方法で COM1~COM4 ダイレクトをお使いのパソコンのポート番号に合わせて 設定します。
- 3) プロパティのポートの設定を以下のように設定します。

bit / 秒 9600bps
データビット 8 bit
パリティ なし
ストップビット 1 bit
フロー制御 ハードウェア

4) 通信メニューから接続を選択するとデータの受信を開始します。

6. 測定方法

選択手順

1)電源スイッチ①を ON します。

電源 ON 後の状態は下記のようになっています。

レンジ 最高感度レンジ

モード W 測定モード

波長設定 633nm MAX HOLD OFF AVE OFF

2) λ キーで測定波長を設定します。

行なってください。

λキーを押すと直読波長が切り替わります。

LCD のドット位置で設定波長を表示します。

また直読校正波長(5 波長)以外の波長での測定の場合は測定される波長に近い直読校正波長で測定を行ない感度補正用データに従って補正を行なってください。

- 3)測定を行なう光をセンサ部の受光面にあて測定を行ないます。
- ◇レーザ光の測定はセンサ受光面の中心に直角に当るようにしてヘッドをゆっくり上下、 左右に動かし位置合わせを行ないます。
 - 一般的に最大値がその測定光の真値となることが多いようです。 また本器の最大値ホールド機能を使用すると測定しやすくなります。
- ◇レーザの種類によっては光センサ受光面からの「もどり光」でレーザ出力が変動して しまうことがあります。このような時はヘッドの角度を少し変え「もどり光」対策を

◇1mW 以下の弱いレーザパワーを測定では周囲の光(外乱光)の影響を大きく受けること がありますので注意してください。

本器のREL機能を使用すると測定前の光パワー分(外乱光)をキャンセルした測定が可能になります。

◇光パワーレベル絶対測定

測定光パワーが

+50.00mW 以上の場合は「HI mW」表示となります。

◇REL 測定モードでの光パワー相対値測定

REL キーを押すと REL 測定モードに入り相対値測定が行なえます。

REL キーを押した時点の値を基準値として内部に記憶しその値との差を相対値表示します。

REL 測定モード中はキー内の LED ランプが点灯します。ただし測定光パワーが+50.00mW 以上の場合は「HI mW」表示となります。

もう一度 $\underline{\text{REL}}$ キーを押すか、 $\underline{\text{MAX}}$ $\underline{\text{HOLD}}$ キーを押すと $\underline{\text{REL}}$ 測定モードは解除されます。

また相対値測定中に REL-MR キーを押している間だけ REL 測定モードの基準値が表示されます。

◇最大値ホールド測定

MAX HOLD キーを押すと最大値ホールド測定となります。

測定値の最大値を表示ホールドします。

最大値ホールド中はキー内の LED ランプが点灯します。

もう一度 MAX HOLD キーを押すか REL キーを押すと解除されます。

◇平均化処理測定

全ての測定モードにおいて \underline{AVE} キーを押すと 20 データを逐次平均して表示します。 平均化処理中は \underline{LCD} に \underline{AVE} マークを表示します。

もう一度AVEキーを押すと解除されます。

7. アフターサービスについて

保証期間はお買い上げより3年間です。

- 1)修理については下記のようにお願い致します。
 - ①保証期間中の修理
 - ・保証書の記載内容によって修理させていただきます。
 - ②保証期間経過後の修理
 - ・修理によって本来の機能が維持できる場合、ご要望により有料で修理させていた だきます。
 - ・修理費用や輸送費用が製品価格より高くなる場合もありますので事前にお問い合 わせ下さい。
 - ・本品の補修用性能部品の最低保有期間は製造打切後 6 年間です。補修用性能部品保有期間を修理可能期間とさせていただきます。購入部品の入手が製造会社の製造中止などにより不可能になった場合は保有期間が短くなる場合もありますのでお含みおきください。
 - ③修理品のお送り先
 - ・製品の安全輸送のため製品の 5 倍以上の容積の箱に入れ十分なクッションを詰めてお送り下さい。
 - ・箱の表面に「修理品在中」と明記して下さい。
 - ・輸送にかかる往復送料はお客様のご負担とさせていただきます。

[お送り先] 三和電気計器株式会社・羽村工場サービス課 〒205-8604 東京都羽村市神明台 4-7-15 Im(042)554-0113

お問い合わせ

東京本社 〒101-0021 東京都千代田区外神田 2-4-4・電波ビル

Tel (03)3253-4871 Fax (03)3251-7022

大阪営業所 〒556-0003 大阪府大阪市浪速区恵美須西 2-7-2

Tel (06)6631-7361 Fax (06)6644-3249

E-mail <u>infotokyo@sanwa-meter.co.jp</u>

三和電気計器㈱ホームページ http://www.sanwa-meter.co.jp

説明書中の仕様は性能向上のため、断りなく変更することがあります。

sanwa

三和電気計器株式会社

本社=東京都千代田区外神田 2-4-4 電波ビル 郵便番号=101-0021 電話=東京(03)3253-4871(代)

大阪営業所=大阪市浪速区恵比須西 2-7-2 郵便番号=556-0003 電話=大阪(06)6631-7361(代) SANWA ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD. Dempa Bldg,Sotokanda2-Chome Chiyoda-ku, Tokyo,Japan